

上海市危险废物 跨省市转移实施方案

申请单位：惠柏新材料科技(上海)股份有限公司

填报日期：2026年1月6日

申请者承诺

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物转移至外省市利用或处置的，接受单位确具备相应利用或处置能力和污染防治措施。加强废物转移过程跟踪，确保转移的废物均到达接受单位进行安全利用处置，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，承担转移全过程监控责任。



法人代表签字：



日期：2026 年 1 月 6 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生企业情况

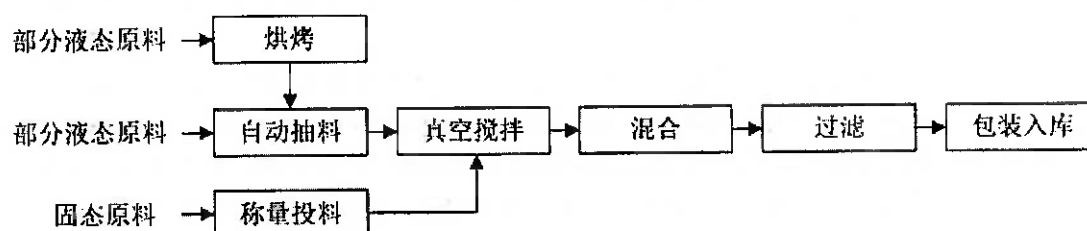
企业投产时间、主要经营范围及规模

惠柏新材料科技（上海）股份有限公司(前身为“惠柏新材料科技（上海）有限公司”)成立于 2010 年 12 月 15 日，生产地址位于上海市嘉定区江桥镇博园路 558 号 2 幢（厂房向上海惠泰纸品有限公司租赁，建筑面积 2080m²），公司目前主要从事风力叶片用树脂和高功能复合材料生产，生产能力为 3.6 万吨。

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

1) 风力叶片用树脂和高功能复合材料 A 产品

- ✓ 烘烤：对部分流动性较差的液态原料进行烘烤，以增强流动性，便于投料和混合。
- ✓ 抽料：使用隔膜泵，将液态原辅材料从吨桶或原料罐中，通过密闭管道自动抽吸到搅拌釜中。
- ✓ 称量投料：涉及需要投加固态原料的产品，人工称量投加至搅拌釜内。
- ✓ 真空搅拌和混合：在 60~70℃下对各原料进行真空搅拌，并进行搅拌混合。
- ✓ 过滤和包装入库：将搅拌混合后的产品经过滤器过滤后，放料至桶中包装并转移入仓库。



2) 风力叶片用树脂和高功能复合材料 B 产品

- ✓ 烘烤：对部分流动性较差的液态原料进行烘烤，以增强流动性，便于投料和混合。
- ✓ 抽料：使用隔膜泵，将液态原辅材料从吨桶或原料罐中，通过密闭管道自动抽吸到搅拌釜中。
- ✓ 真空搅拌和混合：对各原料进行真空搅拌，并进行搅拌混合。
- ✓ 过滤和包装入库：将搅拌混合后的产品经过滤器过滤后，放料至桶中包装并转移入仓库。

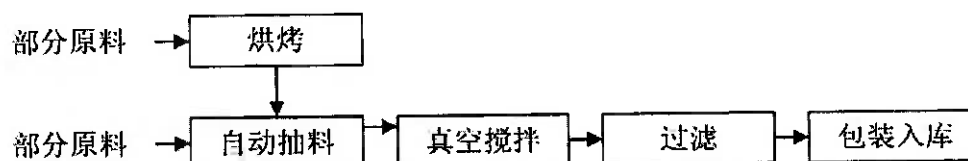


表 3 废物特性详细描述

包装桶（废 200L 桶）：危废代码为 900-041-49，主要成分为环氧树脂（占比 1%），危害特性未腐蚀性、毒性。固态
 包装桶（200L 以下塑料桶）：危废代码为 900-041-49，主要成分为固化剂（占比 1%），危害特性为腐蚀性、毒性。固态

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	包装桶	废 200L 桶	铁	200L	有
2	包装桶	200L 以下塑料桶	塑料	<200L	有

表 2 废物运输情况

运输单位、车辆是否符合交管部门运输规定及环保要求（文字描述）

废包装桶的运输将由苏州达安汽车运输有限公司和苏州新区华润运输有限公司共同负责运输。

苏州达安汽车运输有限公司持有苏州市交通运输局运输管理处颁发的《道路运输经营许可证》编号苏交运管许可苏字 3205003053359 号，证件有效期至 2027 年 10 月 26 日，经营范围：道路普通货物运输，货物专用运输（冷藏保鲜），货物专用运输（罐式），经营性道路危险货物运输（2 类 1 项，2 类 3 项，3 类，4 类 1 项，4 类 2 项，4 类 3 项，5 类 1 项，5 类 2 项，6 类 1 项，8 类，9 类，危险废物）（剧毒化学品除外）。

苏州新区华润运输有限公司持有苏州市交通运输局运输管理处颁发的《道路运输经营许可证》编号苏交运管许可苏字 320509301406 号，证件有效期至 2026 年 07 月 18 日，经营范围：道路普通货物运输，货物专用运输（罐式），经营性道路危险货物运输（2 类 1 项，2 类 3 项，3 类，4 类 1 项，5 类 1 项，5 类 2 项，6 类 1 项，8 类，9 类，医疗废物，危险废物）（剧毒化学品除外）。

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区））

从惠柏新材料科技(上海)股份有限公司
（经上海市嘉定区）--博园路--联群路
--沈海高速--京沪高速（G2）（途经江苏省苏州市）
--苏州市高速虎殿路出口下高速--青花路--浒青路
--苏州己任环保科技有限公司。



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施、安全防护措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

(1) 运输前污染防治措施:

- 1) 装货前应认真检查包装物, 如发现有泄漏、破损, 应拒绝装运。
- 2) 运输途中严格按危险化学品运输规则要求运输。
- 3) 加强人员培训, 提高运输安全意识, 加强对废包装桶特性的了解, 预防事故发生。

(2) 运输过程中污染防治、安全防护措施和应急措施:

- 1) 车辆进入危险货物装卸作业区, 应按该区有关安全规定驶入装卸货区;
- 2) 装卸过程中, 车辆的发动机必须熄灭并切断总电源;
- 3) 危险货物运达卸货地点后, 因故不能及时卸货, 在待卸期间, 行车人员应同押运人员负责看管;
- 4) 驾驶人员必须严格遵守《中华人民共和国道路交通安全法实施条例》的有关规定;
- 5) 运输过程中, 必须在指定位置设置危险品信号标志;
- 6) 运输过程中遇天气变化, 应根据货物特性及时采取相应防护措施;
- 7) 车辆发生故障需修车时, 应选择安全地点;

2、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

(1) 事件类型和危害分析

废包装桶的特性为毒性, 桶内少量残留物可能通过皮肤、呼吸道与人体产生接触, 长久接触可能会对皮肤等造成伤害。

(2) 应急预案主要内容

事件报告程序:

在发生事故的时候, 应按照事故严重性、紧急程度和可能性波及的范围, 对突发性环境污染事故进行分级。当有关信息证明突发性环境污染事故发生火灾发生的可能性增大时, 应按照相关应急预案执行。

在事故报告的时候, 司机除及时组织当地人员施救, 对现场进行妥善处理, 使用车上备用袋转移固体废物, 力争把事故造成的环境污染等影响控制在最小范围, 并同时与公司的联系人取得联系。公司联系人在得到通知后, 双方单位马上告知各自环保部门, 启动公共突发事件应急救援

救护人员必须根据泄露品的性质和毒物接触形式, 选择适当的防护用品, 加强应急处理个人防护, 防止处理过程中发生中毒事故。

应急响应: 启运前公司联系人需及时告知环保部门, 建立好运输记录, 汽车运输单位、车辆牌号、司机、装载数量, 同时告知运输单位所拉固体废物的物理化学性质和应急处理方法。

应急队伍: 总指挥----通讯联络组、现场抢险组、医疗救护组、后期服务组。

污染防治设备: 灭火器、医药箱、护目镜、防护面罩、工作服、安全帽、手套、防爆手电筒、千斤顶、钢丝绳、警告标志。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：苏州己任环保科技有限公司

危废经营许可证编号：JSSZGX0505OOD006

危废经营许可证编号：JSSZGX0505OOD006

接受废物的处理处置方式：R15

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

废包装桶工艺过程说明如下：

- 1) 废包装桶工人将其导入上料漏斗内(分为塑料桶和铁桶两个上料漏斗)，料桶随输送带爬坡，网带宽度 1100mm，电机功率：4KW。
- 2) 塑料桶和铁桶分别进入对应破碎机，双刀轴式结构多片多爪式刀具将桶破碎成 30-100mm 以内碎片。
- 3) 破碎机下方有输送带，破碎后的桶碎片被输送到清洗设备。
- 4) 甩干打包出料：漂洗完后进入滚筒甩干，甩干滚筒出料端接有输送板链，电机功率 4KW，出料端设有自动转料系统。在出料口位置有两个借料袋，分别放置于两个电子称上，每当一个借料袋装到指定重量时，转料机构便会把料送入另一个借料袋内。

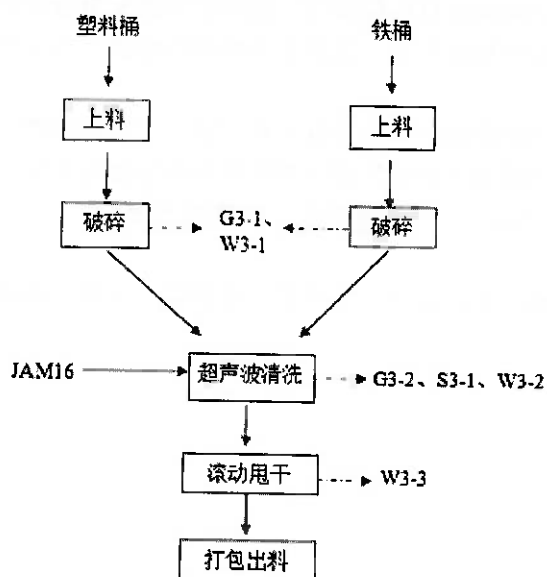
附工艺流程图：

200L 及 200L 以下小容积废包装桶清洗工艺流程及简介

1、生产工艺流程

200L 及 200L 以下小容积废包装桶（包括塑料桶和铁桶）均为有破损、不可再利用的桶，壁挂少量附着物，其清洗主要由破碎、超声波清洗、甩干等工序组成。

本项目 200L 及 200L 以下小容积废包装桶清洗工艺见图 3.2-3。



第四部分 申请转移废物上年度处置情况及跨省转移原因

上年度处置量：2025 年度共跨省转移废 200L 桶 5469 只

跨省转移原因：企业生产成本较高，危废跨省转移可有效降低运营成本。