

江苏省危险废物 跨省转移实施方案

申请单位： 海阳比艾奇电子有限公司 （公章）



填报日期： 2026-06-15



江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2026 年 6 月 15 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

海阳比艾奇电子有限公司位于山东省海阳市经济开发区南京街 12 号，柔性印刷电路板最大产能 60 万平方米，去年生产约为 30.7 万平方米。

公司投资 1260 万美元，于 2006 年 6 月 15 日成立，于 2008 年 6 月投产，员工约 500 人。

主要经营范围：生产柔性印刷线路板及各种电子元器件，并销售公司上述所列自产产品。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
柔性线路板	线路板	30.7 万平	含氰离子交换树脂	0.45T
			含氰滤芯	0.05T

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

生产工艺流程图：

原材料→裁切→钻孔→镀铜→曝光→蚀刻→检查→去膜→嫁接→热压→打孔
印刷→电测→包装出货

在金镀金工序中，镀金后产生的废液使用离子交换树脂和滤芯对金进行提取。

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
含氰离子交换树脂	聚乙烯稀	无机氰化物<1%	腐蚀性 ☐	固态 ☒
			毒性 ☒	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☒	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
含氰滤芯	聚丙烯纤维	无机氰化物<1%	腐蚀性 ☐	固态 ☒
			毒性 ☒	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☒	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含氰离子交换树	装袋	聚乙烯	20L	有
2	含氰滤芯	装袋	聚丙烯纤维	20L	有

表 2 废物运输情况

运输公司：苏州新区华润运输有限公司

运输工具名称：危险品运输车

车号：苏 EYM865

道路运输经营许可证号：苏字 320509301406 号

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

转移路线是：

海阳比艾奇电子有限公司→烟台市→青岛市→日照市→连云港市→盐城市→泰州市→无锡市→苏州市→苏州同和资源综合利用有限公司。采用全封闭运输方式。

路线图参考附件

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1. 规范装卸、搬运等安全操作规定；
2. 建立制度加强检查、检测，及时发现和消除泄露点
3. 加强设备及附件的维护保养保证其安全运行
4. 加强职工培训严格操作纪律工艺规程执行，杜绝违章行为
5. 作业人员必须正确使用防护器具
6. 加强对防护器具的检查，确保完好
7. 发生腐蚀性物质喷溅人体要立即进行清洗、冷却，更换污染衣物

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1. 规范装卸、搬运等安全操作规定；
2. 建立制度加强检查、检测，及时发现和消除泄露点
3. 加强设备及附件的维护保养保证其安全运行
4. 加强职工培训严格操作纪律工艺规程执行，杜绝违章行为
5. 作业人员必须正确使用防护器具
6. 加强对防护器具的检查，确保完好
7. 发生腐蚀性物质喷溅人体要立即进行清洗、冷却，更换污染衣物

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

事故应急处置方案（应包括事故应急联系方式）：

如发生泄漏应在第一时间报火警 119，并同时向公司负责人汇报。

按照制定的应急救援预案对现场使用清水冲洗稀释，或者使用沙包截流，沙土吸附等方式处理。

公司联系电话：0512-85188100

联系人：周雅秦

手 机：15862379217

第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：苏州同和资源综合利用有限公司

危废经营许可证编号：JSSZGX050500D008

有效期：2031年5月27日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

处置、利用 HW49 其他废物（仅 900-045-49 废电路板）3000 吨/年，HW33 含无机氰化物废物（仅 336-104-33、900-027-33~900-029-33 离子交换树脂）4.8 吨/年，HW17 表面处理废物（仅 336-052-17、336-054-17~336-059-17、336-061-17~336-064-17、336-066-17 含贵金属的废液）、HW33 无机氰化物废物（仅 336-104-33、900-027-33~900-029-33 含贵金属的废液）、HW34 废酸（仅 261-057-34、398-005-34、398-007-34、900-300-34~900-308-34 含贵金属的废液）和 HW35 废碱（仅 900-352-35、900-354-35~900-356-35、900-399-35、251-015-35 含贵金属的废液）合计 360 吨/年，HW17 表面处理废物（仅 336-052-17、336-054-17、336-056-17~336-059-17、336-061-17~336-064-17、336-066-17 废水处理污泥）480 吨/年，HW13 有机树脂类废物（仅 265-101-13~265-104-13、900-015-13、900-016-13 含贵金属废物）、HW24 含砷废物（仅 261-139-24 含贵金属废物）和 HW31 含铅废物（仅 398-052-31、243-001-31 含贵金属废物）合计 240 吨/年，助燃用 HW06 废有机溶剂及废有机溶剂废物[仅 900-401-06、900-402-06（除苯、苯乙烯、丁醇、丙酮外的溶剂）、900-404-06 1500 吨/年和 HW08 废矿物油及含矿物油废物[仅 398-001-08、291-001-08、900-199-08、900-200-08、900-201-08、909-203-08、900-204-08、900-205-08、900-209-08、900-210-08、900-214-08、900-216-08~900-221-08、900-249-08（沾染矿物油的废弃包装物除外）1220 吨/年（仅供本公司焚烧炉使用）#

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

含金废物送至焚烧炉进行焚烧，焚烧后的残渣进行王水溶解，含金废液进行电解回收粗金，粗金进行金的精炼。焚烧炉通过热分解消除有害物质，并对废气进行酸碱中和，使用布袋除尘器对尾气进行过滤后无害排放。

处理处置工艺流程图：

- 1.离子交换树脂——→ 焚烧炉焚烧 ——→ 王水溶解 ——→ 电解回收 ——→ 金精炼；
- 2.含金滤芯 ——→ 焚烧炉焚烧 ——→ 王水溶解 ——→ 金精炼

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2025-08-20	1 批次	20253706055950	含氰离子交换树脂	HW33 900-028-33	0.0781	苏州新区华润运输有限公司	苏 EYM865	苏州同和资源综合利用有限公司	2025-08-22
2025-08-20	1 批次	20253706055950	含氰滤芯	HW33 900-028-33	0.0111	苏州新区华润运输有限公司	苏 EYM865	苏州同和资源综合利用有限公司	2025-08-22
2025-11-13	1 批次	20253706077016	含氰离子交换树脂	HW33 900-028-33	0.1491	苏州新区华润运输有限公司	苏 EYM865	苏州同和资源综合利用有限公司	2025-11-17
2025-11-13	1 批次	20253706077016	含氰滤芯	HW33 900-028-33	0.0042	苏州新区华润运输有限公司	苏 EYM865	苏州同和资源综合利用有限公司	2025-11-17
合计					0.2425				

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写

附件：转移路线图：

